El control numérico asistido por computadora se ha convertido en una necesidad en empresas donde se requiere menor tiempo de producción, mayor precisión y mejor eficiencia en los procesos que se requieran para crear piezas en serie.

Existen distintas máquinas de control numérico, hablando del tipo de trabajo como fresado, taladrado, torneado, etc. Así como las marcas que fabrican dichas marcas, sin embargo, el código de programación para cada máquina es el mismo, sólo cambian ciertos parámetros de sintaxis dependiendo del controlador que se esté utilizando.

Entre las ventajas en el diseño con CNC se encuentran:

- Prototipos precisos
- Compulimientos de especificaciones
- Reducción en la dificultad para manufacturar partes

ESTÁNDARES DE CONTROLADORES

Existen diferencias entre los controladores que se encuentran en el mercado, inclusive de un mismo fabricante debido a la variedad de modelos existentes.

Para entender el CNC, es necesario conocer las diferencias y similitudes que presentan los diferentes controladores así como los estándares que utilizan para su programación.

Normalmente se siguen dos estándares mundiales:
ISO 6983
(International Standarization Organization)

EIA RS274

(Electronic Industries Association)